

# 01. INIETTORE SATELLITE



## SATELLITE INJECTION UNIT

L'iniettore satellite consente di realizzare prodotti in due o più componenti su presse tradizionali. La facilità di poter muovere l'iniettore su varie isole di lavoro e la sua affidabilità lo rendono unico nel suo genere. Il gruppo iniezione scorre su guide prismatiche ed il movimento di iniezione è effettuato da due cilindri idraulici posti paralleli a fianco della vite di plastificazione. Le viti hanno tutte una lunghezza tra 18 e 20 diametri ed una pressione sul materiale tra i 1300 ed i 2000 bar. Le taglie degli iniettori seguono una programmazione studiata per assicurare al meglio il prodotto finito. L'iniettore può essere fornito con tramoggia o con bicchiere ad aspirazione VENTURI (per materiali che non hanno problemi di essiccazione).

*The secondary injection machinery enables the production of bi-material (or more) products on traditional presses. The peculiarity of this machinery is the easiness to be moved from one working station to another and its reliability. The injection group slides on prismatic rails and the injection movement is carried out by two parallel hydraulic cylinders that are placed next to the plasticization screw. Screw length ranges between 18 and 20 diameter with a pressure on the material between 1300 and 2000 bar. The injectors sizes have been designed carefully to guarantee a high quality final product. The injector can be equipped with a hopper or with a VENTURI suction glass side (for materials without drying problems).*



### Caratteristiche Tecniche SERIE MINI

#### MINI SERIE Technical Features

<b>Diametro vite</b> Screw diameter	mm	16	20	25	30	
<b>Rapporto L/D vite</b> L/D screw ratio		22.5	22.5	18	18	
<b>Volume iniezione calcolato</b> Estimated injection volume	cm <sup>3</sup>	14	20	30	49	70
<b>Capacità iniezione Ps</b> Ps injection capacity 1,06 gr.	gr	14	20	30	49	70
<b>Capacità iniezione gomma</b> Rubber injection capacity 0,85gr	gr	12	17	26	42	61
<b>Pressione iniezione specifica</b> Injection pressure	Bar	2300	2300	1500	1784	1240
<b>Velocità di iniezione</b> Injection speed	cm <sup>3</sup> /sec	7	7	12	18	26
<b>Velocità di rotazione vite</b> Screw rotation speed	rpm	275	275	275	280	280
<b>Pressione d'esercizio</b> Working pressure	Bar	175	175	175	175	175
<b>Potenza installata</b> Installed power	Kw	4	4	4	4	4
<b>Potenza di riscaldamento</b> Heating power	Kw	1.4	1.4	1.6	2	2
<b>Capacità serbatoio</b> Tank capacity	L	25	25	25	25	25
<b>Spostamento manuale ugello</b> Nozzle manual displacement	mm	100	100	100	100	100
<b>Lunghezza gruppo</b> Group length	mm	874	874	874	874	874
<b>Larghezza gruppo</b> Group width	mm	220	220	220	295.3	295.3
<b>Altezza gruppo</b> Group height	mm	212.5	212.5	212.5	212.5	212.5
<b>Dimensioni centralina idraulica con cabina elettrica</b> Hydraulic unit with electric cabil dimensions	mm	900 x 600 x h1000				
<b>Peso iniettore (indicativo)</b> Group Weight (approximate)	Kg	50				

**Caratteristiche Tecniche SERIE C 150***SERIE C 150 Technical Features*

<b>Diametro vite</b> <i>Screw diameter</i>	<i>mm</i>	28	32	35
<b>Rapporto L/D vite</b> <i>L/D screw ratio</i>		23	20	18
<b>Volume iniezione calcolato</b> <i>Estimated injection volume</i>	<i>cm<sup>3</sup></i>	92	120	144
<b>Capacità iniezione Ps</b> <i>Ps injection capacity 1,06 gr.</i>	<i>gr</i>	92	120	144
<b>Capacità iniezione gomma</b> <i>Rubber injection capacity 0,85gr</i>	<i>gr</i>	79	103	124
<b>Pressione iniezione specifica</b> <i>Injection pressure</i>	<i>Bar</i>	2278	1744	1458
<b>Velocità di iniezione</b> <i>Injection speed</i>	<i>cm<sup>3</sup>/sec</i>	51	66	80
<b>Velocità di rotazione vite</b> <i>Screw rotation speed</i>	<i>rpm</i>	250	250	250
<b>Pressione d'esercizio</b> <i>Working pressure</i>	<i>Bar</i>	175	175	175
<b>Potenza installata</b> <i>Installed power</i>	<i>Kw</i>	7.5	7.5	7.5
<b>Potenza di riscaldamento</b> <i>Heating power</i>	<i>Kw</i>	3	3	3
<b>Capacità serbatoio</b> <i>Tank capacity</i>	<i>L</i>	100	100	100
<b>Spostamento manuale ugello</b> <i>Nozzle manual displacement</i>	<i>mm</i>	300	300	300
<b>Lunghezza gruppo</b> <i>Group length</i>	<i>mm</i>	1305.43	1305.43	1305.43
<b>Larghezza gruppo</b> <i>Group width</i>	<i>mm</i>	458	458	458
<b>Altezza gruppo</b> <i>Group height</i>	<i>mm</i>	380	380	380
<b>Dimensioni centralina idraulica con cabina elettrica</b> <i>Hydraulic unit with electric cabil dimensions</i>	<i>mm</i>	1200 x 600 x h1150		
<b>Peso iniettore (indicativo)</b> <i>Group Weight (approximate)</i>	<i>Kg</i>	140		

# 01. INIETTORE SATELLITE



## SATELLITE INJECTION UNIT

### Adattabilità ad ogni pressa

#### Easy to be adapted to any Press

Il gruppo iniezione può essere:

Fissato al piano fisso mediante staffa che può ruotare per allinearlo alla pressa quando non viene utilizzato.

Posizionato su un supporto mobile posato a terra.

Fissato direttamente allo stampo.

*The injection group can be assembled on the fixed part through a special support.*

*When the machine is not in use it can rotate to carry out the correct alignments in order to get close to the machine.*

*Otherwise the injection group can be placed on a mobile support put on the floor or it can be fixed directly to the mold.*

### Affidabilità per alte produzioni

#### Reliability in large productions

Il sistema idraulico è progettato per ridurre i consumi energetici pur mantenendo alte le prestazioni. La pompa è immersa nel serbatoio chiuso per ridurre il rumore e, abbinata all'utilizzo dell'inverter sul motore pompa, consente di non utilizzare il raffreddamento dell'olio idraulico.

Il sistema di controllo è MOOG/Microset con gestione a microprocessore e pannello di controllo asportabile con display LCD monocromatico per la messa a punto del ciclo.

*The hydraulic system has been designed to reduce energy consumption while still maintaining high performances.*

*The pump has been soaked into a closed tank in order to reduce the noise; if it is used with the inverter placed on the pump engine it is possible to work without the hydraulic oil cooling system. The system control is MOOG/Microset assisted by microprocessor and movable control panel with monochromatic LCD to set the cycle.*

### Facilità di utilizzo

#### Ease of use

La programmazione dell'iniettore è semplice ed immediata e mantiene tutte le gestioni dell'iniezione, 4 pressioni e 4 velocità regolabili, risucchio prima e dopo la carica, contropressione regolabile, programmazione temperature cilindro di plastificazione, pagina allarmi ed impostazione tempi. Optional: è disponibile la gestione completa di due radiali in tutte le fasi del ciclo iniettore. Memoria interna per l'archiviazione di n. 100 programmi

*Programming the injector is a simple and quick activity and it keeps all the injection functions: 4 pressures, 4 adjustable speeds, air suction before and after the charge of the material, adjustable back pressure, temperature programming of the plasticization cylinders, alarms and time settings. Optional feature: Availability to have a complete management of two radial for every cycle phase. Internal memory up to 100 programs.*

