

# 03. TAVOLA ROTANTE

## ROTARY TABLE

- Spessore limitato per non penalizzare stampi di maggiore altezza;
- Applicabile su qualsiasi normale pressa che abbia un martinetto idraulico con il quale si possono gestire tutte le funzioni della tavola stessa;
- Sopporta qualsiasi carico di peso stampo in fase di rotazione;
- In fase di apertura stampo, non avendo nessuna ricaduta rispetto alla parte iniezione dello stampo, si esclude qualsiasi tipo di usura anticipata e soprattutto problemi di probabili graffiature sul pezzo stampato;
- Grazie alla semplicità delle sue parti meccaniche si garantisce una lunga durata senza perdere precisione nel tempo;
- Tutte le parti soggette ad usura o regolazioni sono ispezionabili senza necessità di smontare la tavola rotante dalla pressa;
- La tavola rotante è dotata di 3 circuiti indipendenti ( 3 ingressi e 3 uscite ) utilizzabili in rotazione con acqua, aria ed olio a pressione per movimenti meccanici;
- La tavola è dotata di un foro centrale passante di diametro 17mm da utilizzare per passaggio fili elettrici finecorsa applicabili nello stampo o, in caso di stampo non bimateria, per passaggio tirante tavolino estrazione centrale;
- Su richiesta si può adattare il progetto in base alle proprie esigenze variando dimensioni, diametro, spessore o altro, senza perdere nessuna caratteristica meccanica.
- Limited thickness to avoid problems when using higher molds;
- Applicable on any ordinary press which has an hydraulic jack with which you can manage all the functions of the table;
- Bear any weight load of the mold during rotation;
- During mold opening having no relapse compare to the molding injection by eliminating any type of wear in advance and mainly all problems of likely scratches on the molded piece;
- Thanks to the simplicity of its mechanical parts ensures a long life without losing accuracy overtime;
- All parts subject to wear or control can be inspected without the need to disassemble the rotary table from the press;
- The rotary table is equipped with 3 independent circuits ( 3 inputs and 3 outputs ) can be used in rotation with water, air or oil pressure for mechanical movements;
- The rotary table has a 17mm diameter bore hole to used for passing the electrical wire for the limit switches applicable in the mold or, in case of a non-compound mold, is used to pass through the draft table brace of the central extraction;
- Upon request we can adapt the project according to your needs by varying size, diameter, thickness or other without losing any mechanical features.

### Specifiche tecniche

#### Technical Features

MODELLO TAVOLA TABLE MODEL		CSTR 500	CSTR 550	CSTR 600	CSTR 650	CSTR 700	CSTR 750	CSTR 850	CSTR 1000	CSTR 1200	CSTR 1400
<b>Diametro tavola rotante</b> Rotary table diameter	mm	505	545	605	645	705	745	845	995	1190	1390
<b>Spessore tavola rotante</b> Rotary table thickness	mm	105	105	105	120	120	120	120	130	140	160
<b>Peso tavola rotante</b> Rotary table weight	kg	400	440	490	540	580	650	750	1200	1500	2500
<b>Max peso stampo</b> Maximum mould weight	kg	420	500	580	680	800	1000	1500	2000	3000	4500
<b>Circuiti di raffreddamento</b> Cooling systems		3	3	3	3	3	3	3	4*	4*	6*
<b>Motore idraulico</b> Hydraulic motor		OMR 200	OMR 200	OMR 200	OMR 250	OMR 250	OMR 250	OMR 250	OMR 315	OMR 315	OMR 315
<b>Tempo di rotazione (min-max)</b> Rotation time (min-max)	s	1-2	1-2	1-2	1-2	1.5-2.5	1.5-2.5	1.5-2.5	3-3.5	3.5-4	4-4.5
<b>Passaggio aggancio estrazione</b> Coupling extraction space	mm	Ø13**	Ø13**	Ø13**	Ø13**	Ø17**	Ø17**	Ø17**	Ø21**	Ø21**	Ø21**
<b>Materiale usato</b> Material used		1.2312	1.2312	1.2312	1.2312	1.2312	1.2312	1.2312	1.2312	1.2312	1.2312
<b>Tipo pressa</b> Injection moulding machine type	t	100	125	150	175	200	250	300	400	600	800

\*= Il numero dei circuiti di raffreddamento potrebbe variare in base alla dimensione del foro di estrazione centrale del piano mobile.

\*\*= La dimensione del passaggio per aggancio estrazione potrebbe variare in base alla dimensione del foro di estrazione centrale del piano mobile

# 03. TAVOLA ROTANTE

## ROTARY TABLE

